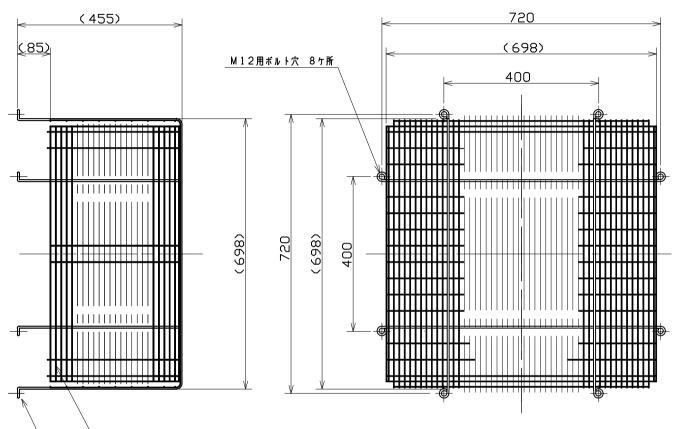
記号	变	更	年 月 日	担 当



記事

ネットのピッチは 1.4×42 m m を基準とし、0.12 の丸棒が入らない間隔とします。 表面処理 流動浸漬法によるP E 耐候密着(塗色 N7)

2	ネット				SW	M - B		Ø2			
1	支柱				SW	M - B		Ø5			
番号	8	名	図番・	部品番号	材	質	個数		記	事	
電動機	Ø		W P		V		Н	z			
風量			m ³	/min.	静	圧				Рα	
	度 5 /2	A3 (名	称	60	C M 7	ガード	ネット	(標準)	
承認		20	ajima 04/12/22 ajima	形	式	G	iN	- 2	4 A	- 3	
検図設計		20 K, I1d	04/12/22	図	番		S 5	4 7	7 – (0 6	
ニニルサール											

テラル株式会社

TERAL INC.